

电梯配件价格确认单

NO: EEOWB2502S0026

致: 怡禾(无锡)物业服务有限公司

感谢贵司的信赖和支持。我司维保人员接报修尚锦城105号楼(12层站、1.0m/s)异响停梯,经现场检查发现其中钢丝绳有锈迹很多磨损严重,且钢丝绳存在受力严重不均,已无法收紧,严重安全隐患影响居民出行,依据GB/T 31821-2015《电梯主要部件报废技术条件》4.4.2曳引钢丝绳和液压电梯悬挂钢丝绳现已达到报废标准,钢丝绳急需全部更换。补偿绳破损,测速机老化,轿底反绳轮异响经维修检测需要更换。针对尚锦城105号电梯此次大修项目,我司报价如下:

一、电梯配件明细:

单位: 元

序号	配件名称	型号	数量	单位	含税单价	含税小计	税率	备注
1	曳引钢丝绳	8mm	100×6=600	米	13.5	8100	13%	半钢芯
2	服务费				6000	6000	6%	含安装拆卸费
3	补偿绳	6MM×24MM	50	米	48	2400	13%	全塑
4	服务费				2000	2000	6%	含安装拆卸费
5	测速机	HY-KM027			2150	2150	13%	国产替型
6	轿底反绳轮	330×6×8	2	套	2300	4600	13%	轴承6210
7	服务费				2000	2000	6%	含安装拆卸费
					27,250.00			
合计金额人民币大写:					贰万柒仟贰佰伍拾元整			

二、付款方式:

 电梯维修完毕,经验收电梯运行正常后付全款。

三、质保期:

 非人为因素,所更换的电梯配件保质期为壹年。


用户确认

内容: 电梯配件价格确认事宜,总价为 贰万柒仟贰佰伍拾元整

用户确认(签字·盖章):

