阳光城市花园B区9#电梯维修报价单

设备档案编号：1108774　　单位：人民币（元）

电梯位置	配件名称	品牌/型号	单位	数量	单价	金额	备注
9#	门机板（含编码器）	日立SF2-DSC-1000-F08	套	1	4922.81	4922.81	
	光幕	WECO	套	1	744.80	744.80	
	曳引轮	日立专用	个	1	4253.20	4253.20	
	钢丝绳	¢12mm	米	240	14.72	3532.80	60米*4根
	限速器钢丝绳	¢8mm	米	120	11.28	1353.60	
	底坑涨紧轮	日立专用	个	1	460.60	460.60	
	底坑安全开关	日立专用	套	1	360.00	360.00	
	继电器板GVF	日立专用	块	1	1881.60	1881.60	
	应急灯电源	13507115A	个	1	498.40	498.40	
	电话电源	3869B	个	1	294.50	294.50	
	轿门皮带	1060	根	1	375.34	375.34	
	更换钢丝绳，轿厢、对重起吊固定					600.00	
	旧钢丝绳拆卸人工费					600.00	
	新钢丝绳安装人工费					700.00	
	绳头涨力、二次防转，调试、调整费用					600.00	
	限速器钢丝绳拆卸安装人工费					500.00	
	拆卸曳引轮人工费					1300.00	
	曳引轮安装人工费					1200.00	
	调试费					1500.00	
	辅材费					500.00	
	砝码费					800.00	
	管理费					2697.58	
	税金9%					2670.77	
	合计				（RMB）	32346.00	

无锡市安顺电梯维修有限公司