阳光城市花园B区79#电梯维修报价单

设备档案编号：1108810　　单位：人民币（元）

电梯位置	配件名称	品牌/型号	单位	数量	单价	金额	备注
79#	门机板（含编码器）	日立SF2-DSC-1000-F08	套	1	4922.81	4922.81	
	光幕	WECO	套	1	744.80	744.80	
	继电器板	GVF	块	1	1881.60	1881.60	
	电源板	AVR	块	1	1783.60	1783.60	
	曳引轮	日立专用	个	1	4253.20	4253.20	
	钢丝绳	高盛Φ12mm	米	240	14.72	3532.80	60米*4根
	限速器钢丝绳	高盛Φ8mm	米	108	11.28	1218.24	
	底坑涨紧轮	日立专用	个	1	460.60	460.60	
	轿门皮带	1060	根	1	375.34	375.34	
	外呼板	SCL-C5	块	1	524.30	524.30	-1F
	轿门挂板	日立专用	块	1	416.50	416.50	
	应急灯电源	13507115A	个	1	498.40	498.40	
	轿厢风扇	FB-1042B	只	1	416.50	416.50	
	涡流传感器	DW-1	只	1	632.10	632.10	
	变频器维修	——	只	1	2474.50	2474.50	
	更换钢丝绳，轿厢、对重起吊固定					600.00	
旧钢丝绳拆卸人工费						600.00	
新钢丝绳安装人工费						700.00	
	绳头涨力、二次防转，调试、调整费					600.00	
	限速器钢丝绳拆装人工费					500.00	
	拆卸曳引轮人工费					1300.00	
	曳引轮安装人工费					1200.00	
	调试费					1500.00	
	砝码费					800.00	
	辅材费					800.00	
	管理费					3110.58	
	税金9%					3226.13	
	合计				（RMB）	39072.00	

无锡市安顺电梯维修有限公司