

电 梯 维 修 施 工 方 案

编 制： 童卓晴

审 核： 王晓山

批 准： 严安卫

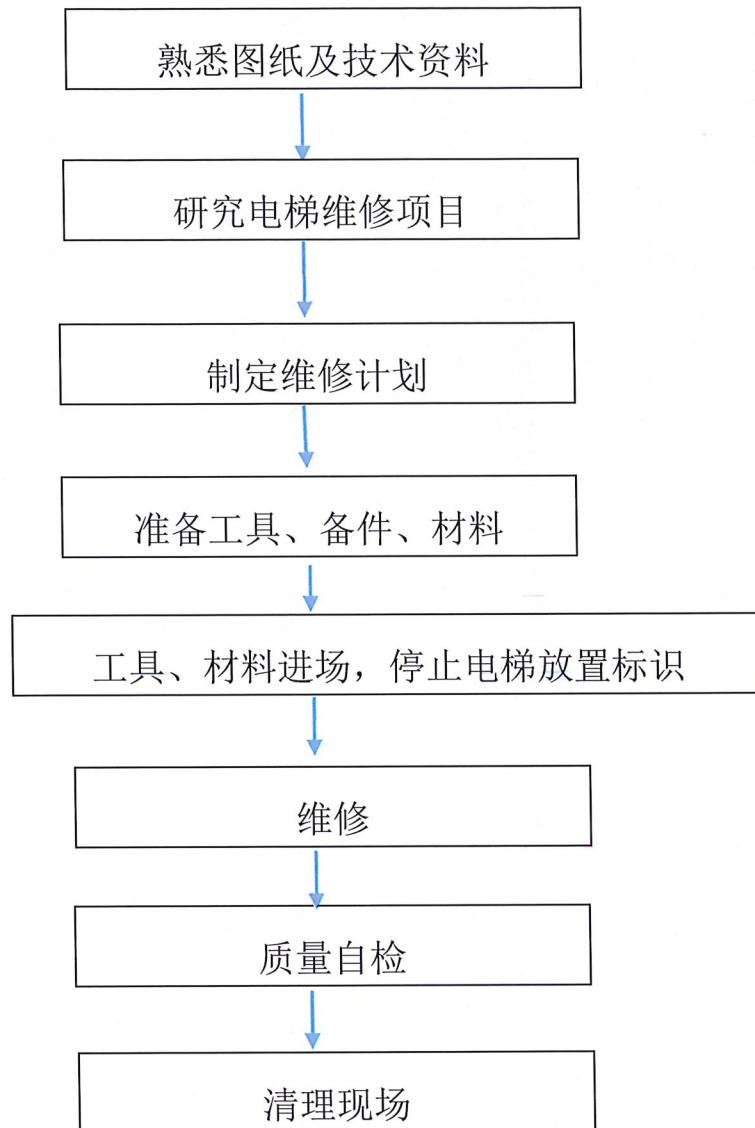
一、工程概况

使用单位	无锡市德恒物业管理有限公司（柯兰公寓6号门左梯）		
制造商	无锡市蓝菱电梯有限公司	电梯型号	TBJ
维修内容	更换钢丝绳		
维修时间	预计 2026 年 2 月 1 日到 2026 年 2 月 10 日		

二、施工人员

序号	岗位	姓名	证件号	备注
1	负责人	王晓山	321281198711046496	
2	维修工	周龙	320921200206075414	
3	维修工	熊双忠	32128119810924553X	
4	维修工	许云侠	342425200006042734	
5	维修工	夏生字	320925198911153612	

三、维修工艺流程



四、工艺步骤

序号	工作程序	工作内容
1	准备工作	<ol style="list-style-type: none"> 1、察看现场，查找安全隐患，进行安全交底 2、部件、工具运送到电梯机房 3、将电梯停用，并放置标识牌
2	轿厢起吊	<ol style="list-style-type: none"> 1、起吊点情况检查。 2、吊装工具要求检查。 3、吊装工序 <ol style="list-style-type: none"> a.将电梯移至顶层位置。 b.将对重用 2-3 米长方木从底部顶起并固定。 c.从起吊点用适用的葫芦固定并做好保护 d.选择轿顶合适位置作为吊装点，用钢丝绳与绳夹连接并做保护。 e.起吊。 f.动作安全钳，对轿厢做两次保护。
3	拆卸和更换钢丝绳	<ol style="list-style-type: none"> 1、将钢丝绳一端用个绳子固定好，慢慢拆下锥套，同时两个人将钢丝绳往下放到底坑。 2、用同样方法将另一端钢丝绳慢慢放到底坑后移动到甲方指定地点。 3、钢丝绳全部拆好后开始更换曳引轮。 4、先把曳引轮用手拉葫芦吊住，再拆掉固定螺栓，然后用拉马把曳引轮拆下，用葫芦把曳引轮放下，把新的曳引轮吊上去，用螺栓固定好，把葫芦拆掉，更换钢丝绳。 5、在顶层大厅处根据锥套长度及钢丝绳窝回长度做好钢丝绳一端的绳头锥套组合。 6、利用卷扬机将做好的绳头锥套组合的这端钢丝绳通过机房地板上的钢丝绳预留孔牵引到机房，并将其绕过曳引轮，在通过机房地板上的预留孔下降到轿顶，在轿顶将此端钢丝绳绕过轿顶轮后再向上穿过机房预留孔，吊到轿厢绳头板上固定。 7、将另一端钢丝绳绕过导向轮后，通过机房地板上的钢丝绳预留孔下降到对重顶部并绕过对重轮再向上穿过机房预留孔吊到对重绳头板上，将钢丝绳拉紧。然后按锥套长度及钢丝绳窝回长度用记号笔做好记号，准备做此端的绳头锥套组合。 8、将钢丝绳在记号处切断然后按上述方法做好钢丝绳绳头锥套组合并固定在对重绳头板上。调整后应使绳头弹簧长短均匀，整齐。 9、在所有的钢丝绳悬挂完毕并装好挡绳杆后，将对重架底部支撑的方木去除，在机房松开住家抱闸，用手动盘车轮将轿厢轻轻的升起使安全钳复位。 10、拆除起重设备。
4	调整	<p>钢丝绳更换：将轿厢置于离井道 1/3 距离用 10-15 公斤的弹簧秤将钢丝绳横向拉出，依次测量每根钢丝绳张力的差异，要求绳的拉力差不超过 5%，各绳头基本齐平，误差在 5MM 以内。一旦调整后，将电梯上下快车运行数次。用上述方法再次检查，调整每根钢丝绳张力。</p> <p>制动器调整：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、在制动钳和制动盘之间插入一定长度、规定厚度的塞尺； 2、调节调整螺母，直至拉动塞尺时感到有明显阻力为止，然后拧紧锁紧螺母；

		3、用调整螺钉将制动钳两端与制动盘调节至平行状态后用锁紧螺母将调整螺钉锁紧。在进行上述调整；前应将驻车制动操纵杆置于非制动状态，或将传动杆件（或绳索）断开。
5	试运行	1、检修运行，手动点动运行，观察运行情况。 2、正常运行，观察运行情况。 3、运行正常后，自检。
6	检验	安装结束后先由公司进行自检，自检合格后向政府部门申请检验
7	交付	待检验全部合格后，交于业主试运行。

五、质量要求

一次性通过自检及使用单位验收

六、安全保证措施

- 1、进入现场应戴好安全帽。
- 2、特种工作人员要求有上岗证。
- 3、工作区内必须隔离措施，警戒措施。
- 4、停电及通电有专人对口联络。
- 5、轿厢吊起后必须增加两次保护。
- 6、维修前做好准备工作。
- 7、确保维修工作安全性都得到控制。

七、机具配置

- 1、手拉葫芦 2 只
- 2、切割机
- 3、钳工工具
- 4、电工工具
- 5、测量工具

八、交工 验收

经公司质检部自检合格后，并报使用单位验收合格后，交付使用单位投运。